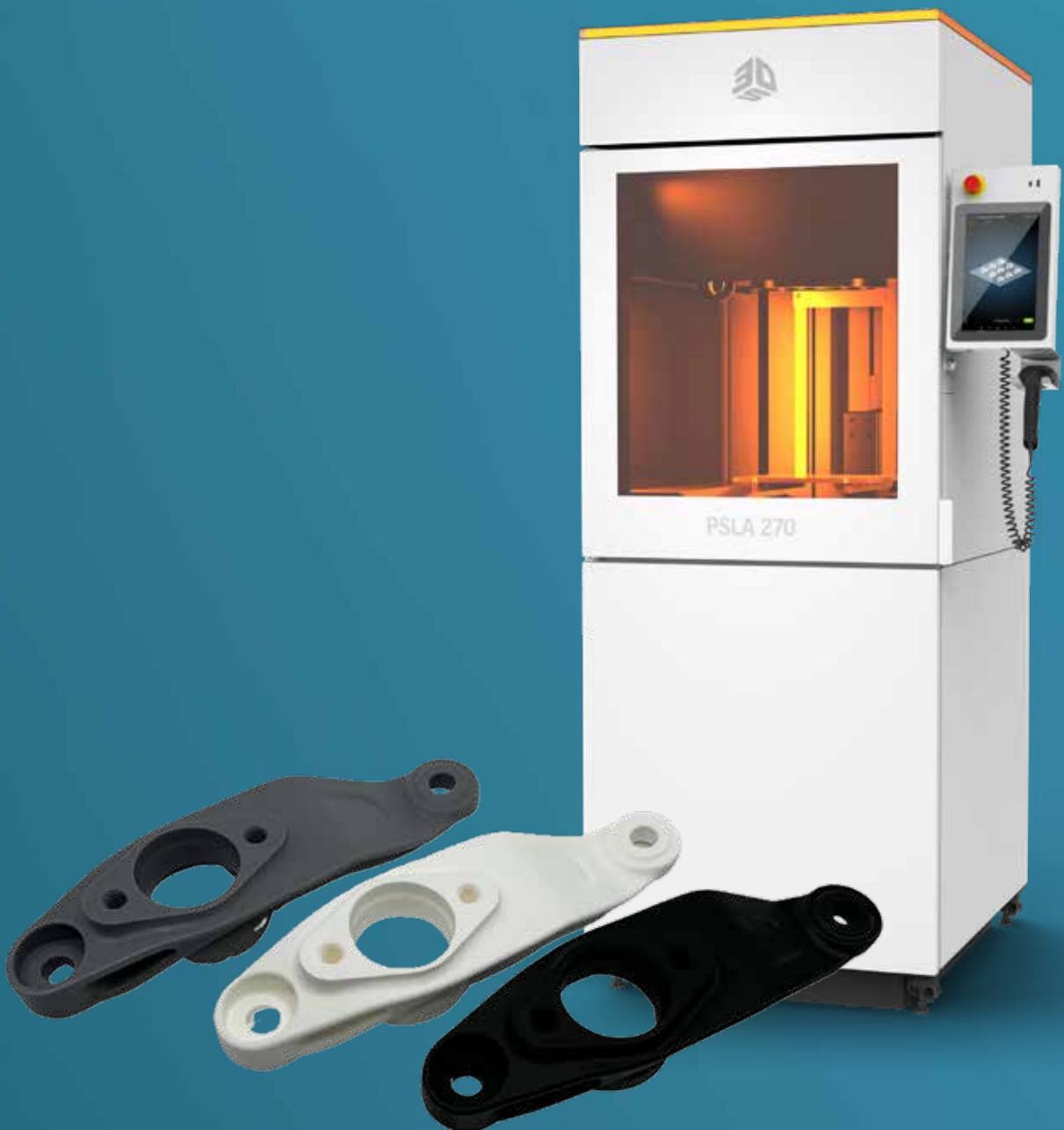


PSLA 270

效率出众
卓越品质
实时生产



基于投影仪的准确 SLA, 吞吐量提升高达 5 倍

突破性能和效率极限

PSLA 270 是一款基于投影仪的高速 SLA 增材制造解决方案, 用于对效率要求极高的大批量部件生产。

与我们之前传统 SLA 相比, 紧凑的中型框架 3D 打印解决方案 PSLA 270 不仅能以更短时间批量交付真正的生产级品质部件, 还可以实现极佳的首次成功率、部件质量和可重复性。

在一个班次内完成过去需要多个班次才能完成的交付任务

如果必须在当天或在一个班次内按时交付部件, PSLA 270 无疑会是您的首选解决方案。

采用新的混合配置, 双高清投影仪固定在舱室上方, 投影固化下方树脂槽中的树脂, 您可以从基于面光源的固化过程获得速度优势, 从基于SLA的下沉式打印过程获得成功和工作可靠性。

无论是要构建大型笨重部件, 还是想要使用小型组件填充平台, 都能在各种几何形状、构建体积和打印机中保持准确高效。

PSLA 270 主要功能和优势

- 打印速度 <每小时 38 毫米)
- 不同 PSLA 270 打印机的可重复性高达 6 西格玛, 超过 99.9% 部件在 +/- 100 微米范围内
- 部件表面光滑度 <RA 0.25 微米
- 材料更换 < 3 分钟
- 滚入/滚出桶, 配备基准定位的桶到框架锁
- 自动化材料缸 (MDM) 和 9 千克材料瓶
- 手工浇注材料功能
- 扫描二维码即可获取材料瓶
- 可逆向操作的 10 英寸 UI 屏幕和门。顺滑的滑动式侧面板
- 3D Sprint 软件, 用于文件准备、编辑、打印和管理
- 直观易用的全新 UI 触摸屏和 MT Connect, 提供丰富的数据报告功能
- 在线和离线打印机模式
- 完美契合标准 30 英寸/76 厘米门框
- 作业延迟和计划功能



| | |
|--------------|------|
| 打印时间 | 3 小时 |
| “常规”SLA 打印时间 | 8 小时 |
| 节约时间 | 5 小时 |

优化的致动器支架

Figure 4® PRO-BLK 10:

- 专为实现长期环境 (紫外线和湿度) 稳定性而设计
- 刚性、耐用、坚固, 且具备热塑塑料性能

领先的生产级品质树脂产品组合

PSLA 270 需要搭配使用 Figure 4 系列工程和生产级品质树脂,能够打印出堪比注塑品质、光滑度一流的部件。

我们的材料产品系列还在不断丰富,您可以从中选择刚性、坚固、耐用、具备热塑塑料性能、可浇铸、耐热和符合生物相容性要求的产品,也可以选择颜色和半透明属性。打印部件具备出众的长期紫外线和湿度稳定性和机械性能;室内使用年限高达 8 年,室外使用年限多达 2 年。

端到端文件到打印软件

PSLA 270 采用先进的单一界面软件 3D Sprint 进行文件准备、编辑、打印和管理,可快速高效地将设计文件转变为忠实于 CAD 文件的优质部件,而无需其他第三方软件。3D Sprint 针对生产环境进行了优化,提供省时的 workflows、直观的用户界面和用户体验,实现打印机容量最大化并提高建模体积利用率,以便批量执行作业。

新一代 3D 打印机

欢迎使用 PSLA 270:一款高分辨率打印机,有机融合了 Figure 4 光投影技术的速度和生产品质材料优势与 SLA 的可重复优质输出。

用途

- 小到中等批量的生产用部件
- 功能原型
- 生产夹具/固定模具
- 美学模型
- 热空气/流体流动测试
- 硅胶部件的蛋壳模具
- 熔模铸造模型
- 模具镶件

面向受众

- 服务机构
- 赛车、交通和汽车
- 消费级技术和电子元件
- 体育用品、玩具和消费品
- 航天和国防
- 医疗设备和医学建模
- 研究与学术
- 牙科正畸

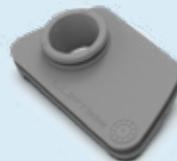


用于制定手术计划的医疗颅骨

Figure 4® Rigid White:

- 符合生物相容性要求的生产级品质白色材料
- 非常适合生产高机械承重部件,确保长期稳定性和出色的正常使用年限

| | |
|--------------|-------|
| 打印时间 | 4 小时 |
| “常规”SLA 打印时间 | 11 小时 |
| 节约时间 | 7 小时 |



纹理访问面板

Figure 4® Rigid Gray:

- 精确、低变形的材料,确保首个部件成功打印
- 非常适合数字纹理处理

| | |
|--------------|------|
| 打印时间 | 3 小时 |
| “常规”SLA 打印时间 | 8 小时 |
| 节约时间 | 5 小时 |

| 打印机属性 | |
|--------------------------|--|
| 建模体积 (xyz)/最大部件尺寸 (包括支撑) | 242 x 265 x 300 毫米 (9.5 x 10.4 x 11.8 英寸) |
| 技术 | 基于面投影的立体光刻技术 |
| 投影仪 | 2x 7 瓦, 90 微米, 分辨率 3840 x 2160 dpi |
| 波长 | 405 纳米 |
| 分辨率 | 90 微米像素尺寸 |
| 精确度 | +/- 100 微米 < 25 毫米, +/- 0.2% > 25 毫米 |
| 层厚 | 50-150 微米 (视材料而定) |
| 速度 | 高达 38 毫米/小时 (视材料而定) |
| 桶容量 | 55 升 |
| 接口 | 10 英寸 PCAP 触摸屏、以太网、支持远程 UI 访问和浏览器流式传输的摄像头 |
| 操作环境 | 19 - 28 C (64-82 F), 湿度 20-55% |
| 电源要求 | 110-240VAC 50/60Hz 单相, 10A |
| 尺寸 (门处于关闭状态) | 71 x 73 x 183 毫米/28 x 29 x 72 英寸 |
| 占地面积 | 约 0.51 平方米/5.5 平方英尺 |
| 重量 (打印机 + 空桶) | 约 181 千克/400 磅 + 45.4 千克/ 100 磅 |
| 认证和声明 | CE、FCC、cTUVus、REACH、RCM、KC、CALRPOP 65、TASCA、冲突矿产 |

| 材料 | |
|------|---|
| 打印材料 | Figure 4 高性能、生产用的长期稳定光聚合物材料。请参阅 3D Systems 材料查找器, 了解在售产品。 |
| 材料包装 | 9 千克/1 千克瓶 |

| 软件和网络 | |
|----------------|---|
| 3D Sprint® 软件 | 轻松设置构建作业、提交作业以及管理作业队列; 自动摆放和构建优化工具; 部件堆叠和嵌套功能; 多种部件编辑工具; 自动生成支撑结构; 作业统计数据报告工具 |
| 客户端硬件最低规格 | <ul style="list-style-type: none"> Intel® 或 AMD® 处理器, 最低频率 2.0GHz, 最低缓存 4GB RAM 支持 OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20 的显卡; 屏幕分辨率 1280x960 专用显卡: Nvidia GeForce GTX 285、Quadro 1000、AMD Radeon HD 6450 或更新版本 10GB 可用硬盘空间; 可能需要使用其他空间进行缓存。临时文件缓存每 1000 万个数据点需要约 3GB 可用磁盘空间。 Internet Explorer 9 或更新版本 其他: 可滚动的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.8 |
| 支持 3D Connect™ | 3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接以实现支持。 |
| 连接 | 网络可接 10/100/1000 base 以太网接口; USB 端口 |
| 电子邮件通知功能 | 是 |
| 客户端操作系统 | Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 位) |
| 支持的输入数据文件格式 | STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP、MJPDDD |

www.3dsystems.com

3DS-50111A 10-24

注意: 并非所有产品和材料在所有国家/地区都可用 - 有关可用性问题, 请咨询当地的销售代表

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做出任何形式的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。打印机保修规范基于 3D Systems 授权材料。如果打印机上使用了未经 3D Systems 授权的材料, 可能导致打印机享受的保修和支持服务受限。

© 2024 3D Systems Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、Projet、Visijet 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标。

